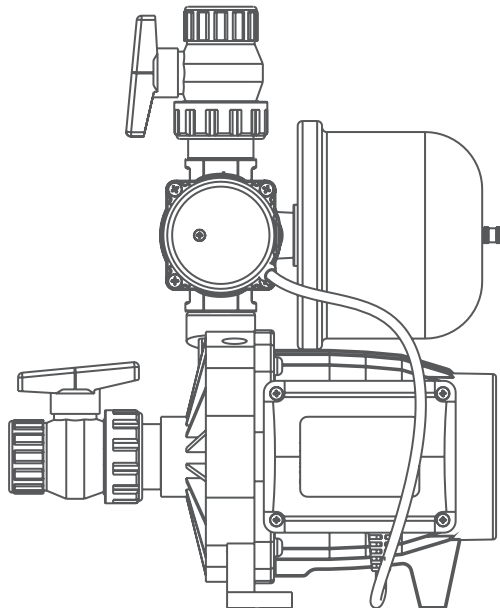


Manual de Instalación

PRESURIZADORES **PRESS**



CONTACTO

ARGENTINA

ROWA S.A.

Puerto Rico 1255 esq. Cuyo
Martínez (1640), Buenos Aires.

Tel.: (+54) 011-4717-1405 (rotativas)
0810-362-7692

WhatsApp: (+54) 011- 4945-9471

Mail: consultas@rowa.com.ar

Web: www.bombasrowa.com

ÍNDICE

PÁG.

- Presentación del producto.....	04
- Dimensiones	05
- Procedimiento indispensable para instalación de un presuriza.....	06
A- Instalación hidráulica.....	06
B- Instalación eléctrica.....	08
C- Ubicación y protección.....	09
D- Purgado y primera puesta en marcha.....	10
E- Regulación del control automático.....	10
F- Verificación del correcto funcionamiento.....	12
- Tablas para la detección y solución de problemas.....	13
- Procedimiento a realizar luego de haber desarmado el control automático RPX.....	17
- Procedimiento a realizar para controlar el estado de regulación: (standard del equipo).....	18
- Causas frecuentes de la pérdida de la garantía.....	19
- Contacto y Componentes	20

SIMBOLOGÍA UTILIZADA Y SU SIGNIFICADO



PROHIBIDO



PRECAUCIÓN



IMPORTANTE

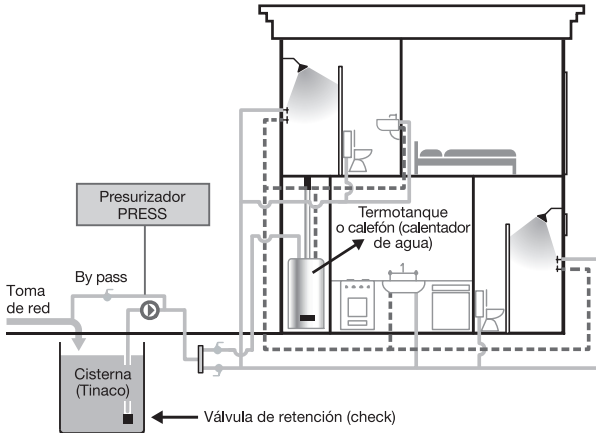


CORRIENTE

ESTIMADO CLIENTE

Usted acaba de adquirir el mejor, más eficiente y silencioso presurizador del mercado, diseñado y fabricado por ROWA S.A. Este producto está fabricado en Argentina con la más alta calidad y tecnología que ofrece un óptimo rendimiento con un menor consumo de energía eléctrica, desarrollado para solucionar problemas de presión de agua.

Los equipos están compuestos de una electrobomba Rowa (totalmente silenciosa) y un control RPX, el cual pondrá en funcionamiento la bomba cuando se abra un grifo o ducha (regadera) y se apagará cuando el mismo se cierre.



Casa 1

Presurización desde Tanque Cisterna (Tinaco)

Agua Caliente - - -

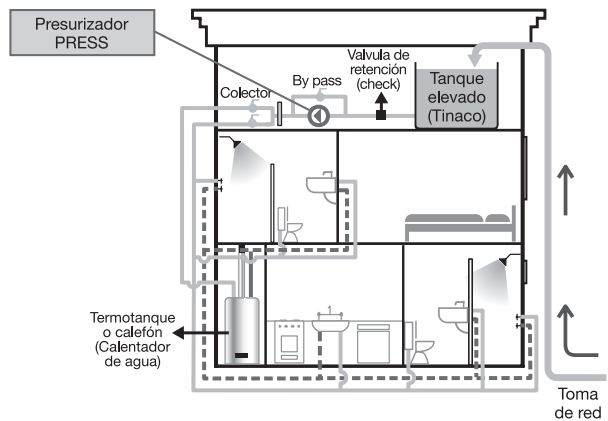
Agua Fría —

Casa 2

Presurización desde Tanque Elevado (Tinaco)

Agua Caliente - - -

Agua Fría —



ARG / LAT 50 Hz



Antes de realizar la instalación lea atentamente este manual.

La instalación de este producto debe ser efectuada por un instalador calificado. Ante cualquier duda consulte con el Depto. Técnico de ROWA S.A.

Ver Contacto (página 20)

DIMENSIONES- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



VER VIDEO

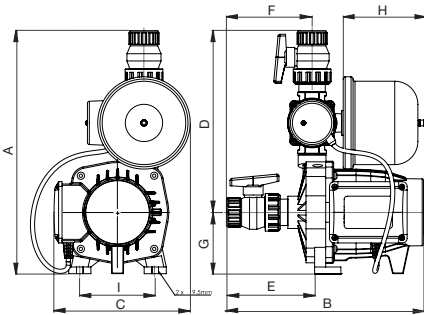


YOUTUBE

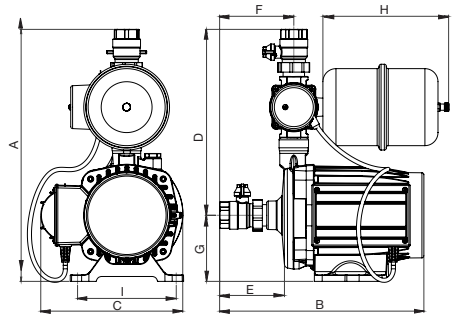


Modelo	Presión Máx (m.c.a)	Caudal Máx (l/h)	Potencia HP	I (A)	Tensión (V)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)								
							A	B	C	D	E	F	G	H	I
TANGO PRESS 20	19	4000	0,50	2,60	220	9,28	365	340	200	272	145	140	93	154	120
TANGO PRESS 24	23,5	6000	0,70	5,5	220	9,80	380	342	221	276	162	130	104	-	151
MAX PRESS 26	25	6500	0,75	5,90	220	15,50	410	370	210	310	165	120	100	200	130

MODELO TANGO PRESS 20 - 24

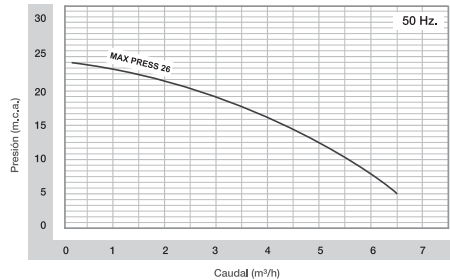
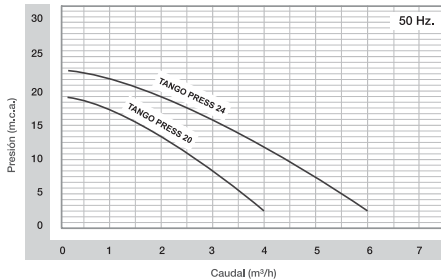


MODELO MAX PRESS 26



ARG / LAT 50 Hz

CURVAS DE RENDIMIENTO



Líquido bombeado	Agua limpia
Temperatura máxima del agua	40 °C
Tiempo máx. de funcionamiento a caudal mín. (200 l/h).....	24 Hs
Aislación del bobinado.....	Clase F

1kg/cm² = 0,980665 bar = 98,0665 kPa = 0,098 MPa



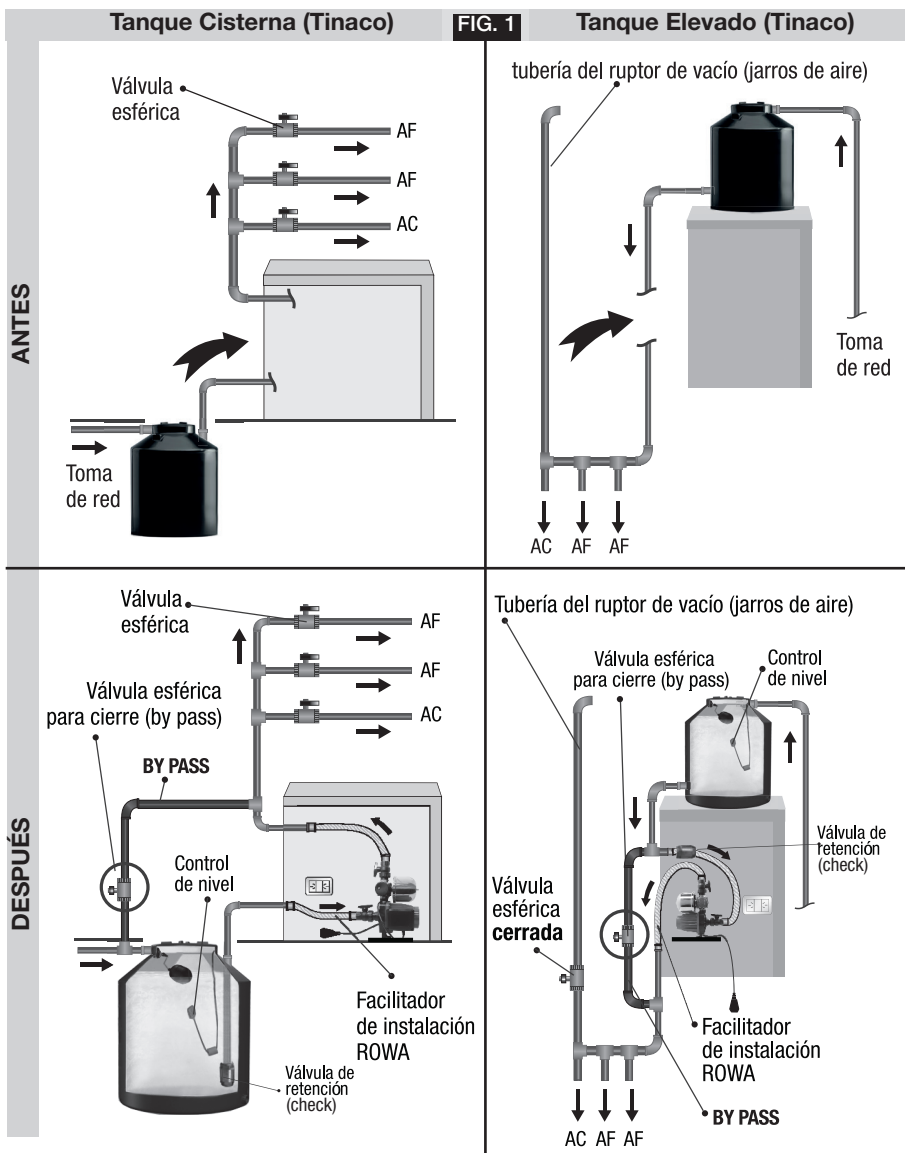
La presión entregada por cualquiera de nuestros equipos es sensiblemente inferior a la presión que debería soportar cualquier tipo de instalación

PROCEDIMIENTO INDISPENSABLE PARA LA INSTALACIÓN DE UN PRESURIZADOR

A INSTALACIÓN HIDRÁULICA

A.1) Ubíquese delante del colector para tener una mejor visualización del sistema hidráulico y poder seleccionar la forma ideal de instalar el presurizador. Para una rápida y sencilla instalación utilice el facilitador de instalación ROWA (flexible macho-hembra).

Utilizaremos gráficos genéricos para ejemplificar los distintos pasos de la instalación. A la izquierda con la base del tanque por arriba o al mismo nivel que la succión del equipo y a la derecha con la base del tanque por debajo del nivel de succión del equipo.

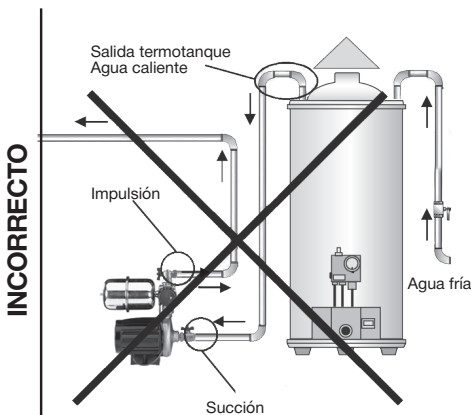
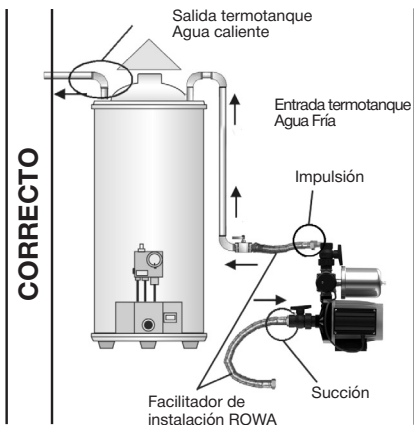


A.2) La tubería de alimentación del presurizador proveniente del tanque (tinaco) cisterna o elevado deberá cumplir con un diámetro igual o mayor medida nominal para los equipos .

A.3) En los casos donde se deban alimentar bajadas con presión natural del tanque (tinaco), sólo para tanque (tinaco) elevado, las mismas deberán alimentarse por medio de un colector completamente independiente al caño de succión del equipo.

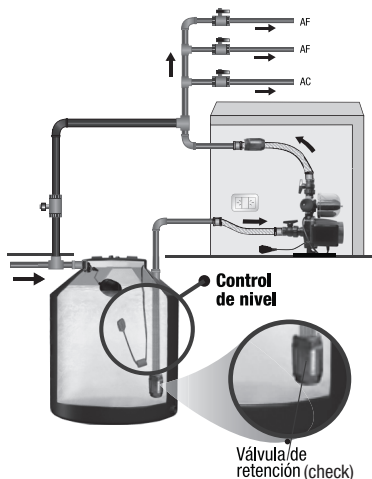
A.4) Los ruptores de vacío deberán ser anulados por completo, perfectamente desde su nacimiento.

A.5) El presurizador **nunca** debe instalarse aguas abajo (a la **salida**) del sistema de calentamiento (calefón, termotanque, caldera, etc).

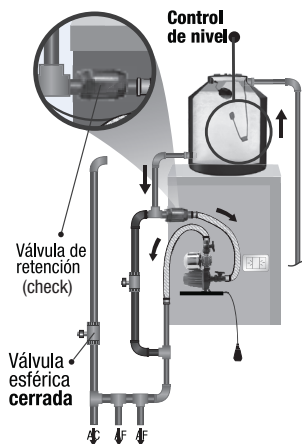


A.6) Siempre se deberá instalar la **válvula de retención (check)** adjunta con el equipo. En el caso de tener un tanque (tinaco) por encima del equipo, dicha válvula de retención (check) se instalará entre la salida del tanque y la **entrada** del equipo (cualquier punto en el trayecto del caño de succión). Si el tanque se encuentra por debajo del equipo, la válvula de retención (check) se deberá instalar en el extremo **inferior** del caño, también denominado pescador (dentro del tanque (tinaco) a **10 o 15 cm del fondo**). Es aconsejable colocar un filtro mallado enroscado en la entrada de la válvula de retención (check), con el fin de evitar que ésta se bloquee con elementos extraños o impurezas y una llave de paso con media union doble para facilitar su reemplazo en caso de ser necesario.

Tanque (tinaco) Cisterna



Tanque (tinaco) Elevado



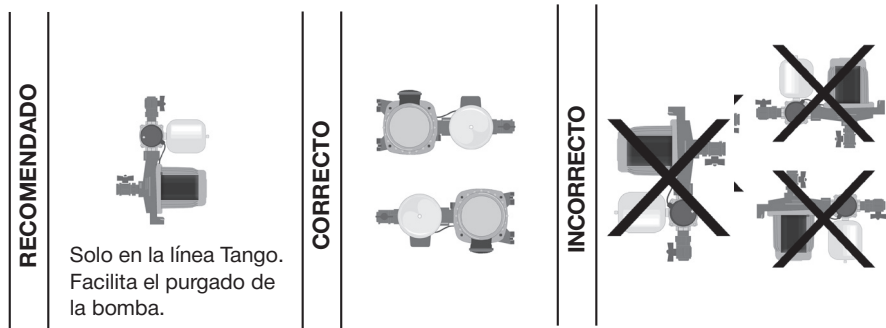
A.7) Es aconsejable que el tramo de succión sea lo más corto posible. No se debe superar una pérdida de carga de 4 m.c.a. (metros de columna de agua), se recomienda evitar la instalación de codos, minimizar la cantidad de curvas y la longitud de la tubería horizontal y vertical.

Es importante señalar que el rendimiento hidráulico del producto depende en gran medida de este factor, en otras palabras, cuanto más corto sea este tramo, mejor funcionará el producto y menor será el riesgo de problemas relacionados con el descebado.

A.8) También aconsejamos la realización de un by-pass. Dicho elemento cumple una gran función provee una línea de alimentación de agua alternativa en el caso de existir una falta o falla de energía eléctrica. (VER FIG. 1)



A.9) Para un correcto funcionamiento de los presurizadores, la instalación debe realizarse de tal manera que el **eje** de la **bomba permanezca** en forma **horizontal**. De lo contrario, se producirá un daño importante al equipo y una **pérdida total de la garantía**.



A.10) Se aconseja evitar la presurización de una sola bajada (agua fría o caliente), dado que puede dificultarse obtener una temperatura ideal de agua cuando se desee realizar una mezcla de ambas aguas (fría y caliente) ya que una de ellas posee mayor presión que la otra, evitando el egreso de esta última. La instalación debe realizarse indefectiblemente entre el tanque (tinaco) de agua y el sistema de calentamiento (calentador de agua, caldera, etc.), dado que el presurizador puede trabajar con una temperatura máxima de agua de 40 °C.

B INSTALACIÓN ELÉCTRICA

B.1) Asegúrese que su instalación posea una adecuada conexión a tierra de acuerdo a las normativas vigentes. Ante la duda o de no ser así, consulte a un instalador matriculado antes de conectar el aparato.

B.2) La electrobomba, está equipada con un cable de alimentación que posee una ficha de 10 A, acorde con su máximo consumo y de acuerdo con la norma IRAM 2073. Verifique que la tensión de la electrobomba, que figura en el membrete de la misma, coincida con la disponible en la línea de alimentación. En caso de que el cable de alimentación o la ficha se encuentren dañados, no conecte la electrobomba. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante o por su servicio técnico autorizado, con el fin de evitar peligro.

B.3) Todos los productos están provistos de un protector térmico de re-conexión automática, el cual actuará ante sobrecargas a fin de proteger el bobinado de la bomba. Este dispositivo hace arrancar el motor en forma imprevista y automáticamente, cuando el mismo se haya enfriado.

B.4) Es **indispensable** la colocación de un control eléctrico de nivel de agua que deberá instalarse de la siguiente forma: cuando el nivel de agua sea el correcto, el automático deberá **cerrar** el circuito eléctrico, habilitando el suministro eléctrico al presurizador y cuando el nivel sea deficiente, deberá **abrir** el circuito eléctrico, causando la desactivación del presurizador y protegiéndolo de desgastes prematuros por trabajar sin agua.

B.5) Observaciones:

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido **unicamente** por personal técnico, autorizado por el fabricante del producto, para evitar posibles daños.



Este aparato no está destinado para ser usado por personas (incluidos niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales estén reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento, salvo si han tenido supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato por una persona responsable de su seguridad.

Los niños deberán ser supervisados para asegurar que no jueguen con el aparato.

C UBICACIÓN Y PROTECCIÓN

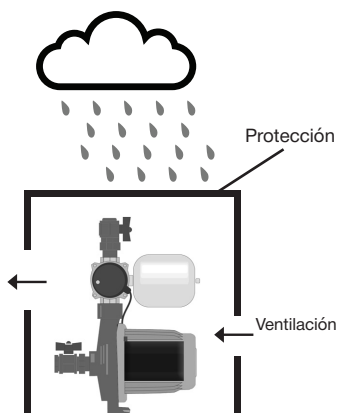
C.1) El presurizador deberá ser instalado sobre una superficie impermeable con drenaje externo, para evitar problemas con eventuales pérdidas de agua en las conexiones.

C.2) El lugar donde se instale el presurizador debe ser cubierto para proteger al mismo de la lluvia o efectos climáticos adversos.

C.3) La protección del presurizador debe contar con una buena **ventilación** para evitar la formación de agua sobre el equipo, producto de la condensación del aire, por grandes diferencias de temperatura. (Ambientes con altas temperaturas por ventilaciones deficientes, provocan que se forme agua sobre el presurizador que trabaja con agua fría, condensación del aire caliente sobre la superficie fría de la bomba).



La protección de los presurizadores, debe contar con **ventilación** para evitar la condensación (formación de agua sobre la misma). Ventilaciones deficientes, provocan que se forme agua sobre los presurizadores, ocasionando un daño importante y una **pérdida total** de la **garantía**.



En el caso de observar pérdidas de agua en la instalación o que el presurizador demuestre un comportamiento indicando la existencia de las mismas (aunque no pueda verlas), deberá repararlas en el menor tiempo posible. Si un presurizador permanece prestando servicio en una instalación con pérdidas de agua por un tiempo prolongado, éste presentará signos de desgaste o averías prematuras.

**TANQUE (TINACO) ELEVADO:**

D.1) Antes de poner en marcha el presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el tomacorriente donde se conectará.

D.2) Verifique que esté cerrada la llave de paso esférica del by pass, y abiertas las llaves de paso de entrada y salida del presurizador respectivamente. El equipo comenzará su funcionamiento inmediatamente, luego de ser conectado a la red eléctrica.

D.3) Si éste no se pusiera en marcha en forma inmediata deberá dirigirse a la tabla de problemas y soluciones que se encuentra más adelante.

D.4) Con el presurizador funcionando, abrir en forma individual cada punto de consumo de la vivienda durante 30 segundos. De esta forma se logrará desalojar el aire existente en la instalación como también en el presurizador.

Observaciones:

Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez.

TANQUE (TINACO) CISTERNA:

D.5) Antes de poner en marcha el presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el toma corriente donde se conectará.

D.6) Verifique que esté cerrada la llave de paso esférica del by pass, y abiertas las llaves de paso de entrada y salida del presurizador respectivamente.

D.7) Retirar el tapón de purga y verter agua hasta completar el nivel de desborde. Luego colocar el tapón de purga nuevamente.

D.8) El equipo comenzará su funcionamiento inmediatamente, luego de ser conectado a la red eléctrica.

D.9) Si éste no se pusiera en marcha en forma inmediata deberá dirigirse a la tabla de problemas y soluciones que se encuentra más adelante.

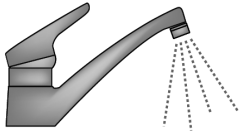
D.10) Con el presurizador funcionando abrir en forma individual cada punto de consumo de la vivienda durante 30 segundos. De esta forma se logrará desalojar el aire existente en la instalación como también en el presurizador.

Observaciones:

Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez (aún más cuando el tramo de succión es prolongado).



E 1



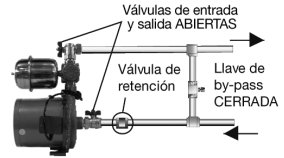
Verifique el correcto cebado del equipo.
La instalación debe estar purgada.

E 2



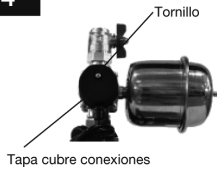
Cierre **todos** los consumos de la instalación que sean presurizados.
Sin excepción.

E 3



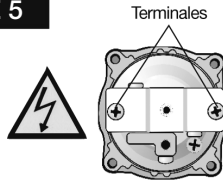
Las válvulas de entrada y salida del presurizador deberán permanecer **abiertas**.

E 4



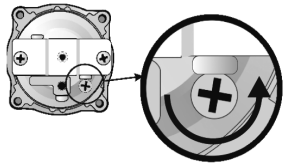
Retire el tornillo que sujeta la tapa cubre conexiones del control automático RPX y luego extraiga la misma.

E 5



PRECAUCIÓN: Los terminales del microinterruptor (microswitch) poseen **tensión**.

E 6



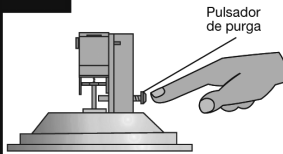
Gire el tornillo de regulación en sentido anti-horario hasta lograr que el producto arranque.

E 7



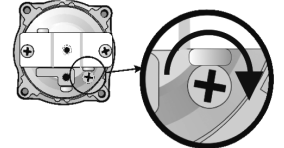
Aguarde durante 1 minuto con el equipo en marcha para presurizar toda la instalación.

E 8



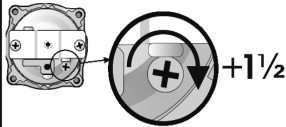
Accione el pulsador de purga de la cámara superior del control automático RPX. (2 segundos)

E 9



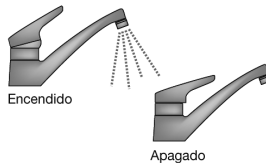
Gire lentamente el tornillo de regulación en sentido horario hasta que el equipo se detenga.

E 10



Ajuste (sentido horario) el mismo tornillo una vuelta y media más. Esto brinda seguridad de corte.

E 11



Abra y cierre un punto de consumo para verificar el correcto desempeño.

E 12



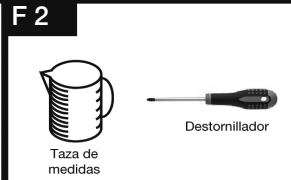
Para finalizar coloque nuevamente la tapa cubre conexiones del control automático y ajuste su tornillo de fijación.

ARG / LAT 50 Hz

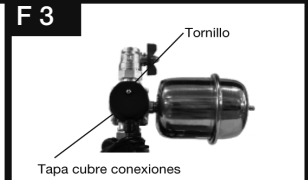
F VERIFICACIÓN DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y CONTROL DE LA REGULACIÓN



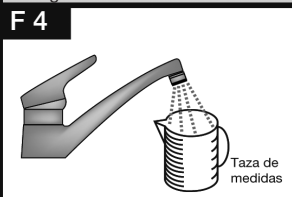
Para iniciar este procedimiento es indispensable haber "completado" con éxito los pasos anteriores que se refieren a la regulación del automático RPX.



Para realizar los siguientes pasos deberemos disponer de:
 A) Destornillador punta cruz número 2
 B) Vaso, jarro o taza de medidas.



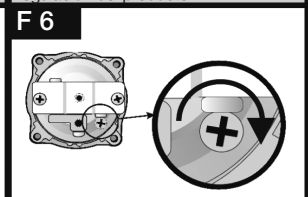
Retirar el tornillo que sujeta la tapa del control automático RPX y luego la tapa del mismo, para acceder al tornillo de regulación del producto.



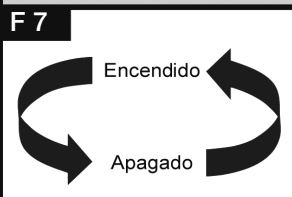
Abra un consumo equivalente a un litro y medio por minuto, utilizando el vaso o taza de medidas. Le recomendamos utilizar la grifería de la cocina o lavatorio.



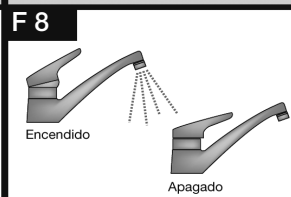
En 20 segundos deberá egresar por el consumo medio litro de agua. En tal caso el equipo debería presentar un funcionamiento ciclico. Es decir que arranque y para constantemente.



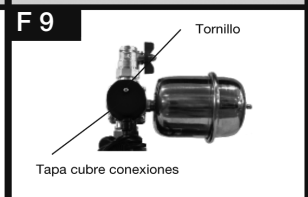
Si el caudal es el mencionado y el equipo no presenta un funcionamiento ciclico, comience a girar el tornillo de regulación en sentido horario.



El equipo deberá detenerse y luego comenzar a ciclar permanentemente hasta el cierre definitivo del consumo



Abra y cierre un punto de consumo para verificar el correcto desempeño.



Para finalizar coloque nuevamente la tapa cubre conexiones del control automático y ajuste su tornillo de fijación.

ARG / LAT 50 Hz

TABLAS PARA LA DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
Arranca y para constantemente	Válvula de retención original inexistente, inadecuada (a clapeta), obstruida, trabada o colocada incorrectamente (en la salida del equipo).	Controlar y reemplazar la válvula de retención. En el caso de encontrarse en la salida del equipo, se deberá retirar de allí y colocarla en el tramo de succión (ver manual de instalación).
	 Existe una pérdida importante en la instalación.	Utilizar un manómetro para verificar la estanqueidad de la instalación sanitaria.
Hace ruido en el arranque, la parada o durante su funcionamiento.	 Regulación defectuosa.	Verificar la regulación del equipo, ver manual de instalación.
	Falta o exceso de presión de aire en la hidroesfera.	Verificar la correcta presión de aire en el vaso de expansión, para realizar la reparación en garantía, llame a asistencia técnica, no rompa el sello de seguridad que posee el tapón del vaso de expansión.
Se acciona el disyuntor y/o la llave térmica en el momento que se conecta el equipo al toma corriente o cuando arranca	Equipo descebado	Purgar el equipo como indica el manual.
	Válvula de retención obstruida.	Controlar y reemplazar la válvula de retención.
	Cañerías sueltas o mal amuradas.	En algunos casos las instalaciones sanitarias, son las que generan un ruido que transmiten a la estructura de la vivienda, al contener agua a presión circulando por su interior.
	Equipo con problemas técnicos	Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.
	Equipo inundados ó mojados	Verificar que el agua provenga desde el exterior, mediante una inspección visual e hidráulica del equipo, sólo en el caso de fallar la prueba hidráulica se considerará este desperfecto cubierto por la garantía.
	Protección térmica de bajo rango.	El valor de accionamiento de la llave térmica, se encuentra por debajo o es igual al consumo del equipo. Reemplazar por una protección cuyo valor sea adecuado.
	Equipo con problemas técnicos	Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
	Pérdidas visibles en los puntos de consumo.	Reparar fugas de agua en grifos y/o inodoros.
	Pérdidas de agua en la instalación sanitaria	Verificar que en la instalación no exista una pérdida de agua, cerrando la llave esférica a la salida del equipo. Si éste detiene su funcionamiento, significa que existe una pérdida en la instalación. En el caso de existir una pérdida menor a un litro por minuto, se deberá disminuir la sensibilidad del equipo.
	By-pass abierto y/o válvulas de esfera cerradas.	Controlar que las válvula de esfera de alimentación y expulsión se encuentren abiertas y que la llave del by-pass se encuentre cerrada.
	Alimentación directa del circuito sanitario a través de una tubería independiente al presurizador.	Controlar que el suministro de agua, provenga únicamente del tanque. Cerrando la llave de paso esférica que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no salga agua por ningún punto de consumo.
	Venteeo o ruptor que expulsa agua.	Si en la instalación existe un venteeo o ruptor de vacío se debe anular desde su nacimiento.
Enciende pero no apaga	Regulación defectuosa.	Cerrar la válvula de esfera de salida, comprobar su correcto funcionamiento y verificar que el equipo se detenga. Si no lo hace, proceder a regular correctamente.
	Reflujo en los casos que se presuriza una sola tubería de agua (fría o caliente).	Cerrar las válvulas de esfera de agua del colector que pertenezcan a las tuberías que NO son presurizadas. Si el equipo se detiene, se comprueba la existencia de un reflujo.
	Equipo descebeado.	Purgar correctamente el equipo y la instalación como indica el manual de instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona una entrada de aire al equipo, descebeando al mismo. Reparar dicha anomalía.
	Tanque de agua (cisterna o elevado) sin agua	Purgar correctamente el equipo y la instalación como indica el manual de instalación.
	Equipo descebeado.	Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.
	Cámara superior del control RPX inundada.	Con el equipo en funcionamiento, oprimir el purgador de aire ubicado en la tapa superior del RPX. Si sale agua, indicará que el presostato esta defectuoso

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
Tarda en apagar.	Aire en la instalación	Purgar la instalación completamente, ver pag. 7
	Regulación defectuosa.	Verificar la regulación del automático RPX, probablemente se encuentre en una posición extremadamente sensible. Bajar la sensibilidad
Entrega de caudal y presión insuficientes.	Diámetros de cañería insuficientes, para los caudales y presiones requeridos.	El caudal y la presión se verán reducidos en función del diámetro, longitud, curvas, codos y otros elementos resistentes que se encuentren en el recorrido de la instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona la entrada de aire en el impulsor del equipo, descebandando al mismo. Reparar.
	Elementos sólidos que obstruyen el impulsor del equipo.	Proceda a realizar una limpieza del tanque de abastecimiento y la extracción de los cuerpos extraños alojados en la boca del impulsor.
	Válvula esférica de by-pass abierta.	Cerrar el by-pass.
	Ruptor de vacío o venteo abierto.	Anular el ruptor de vacío o venteo, desde su nacimiento.
	Equipo mal seleccionado.	Reemplazar el equipo por el modelo adecuado a las necesidades.
	Impurezas en la instalación.	Limpiar y/o destapar los filtros y/o corta chorros que puedan tener los grifos o artefactos. (Lavarropas, lavavajillas, etc.)
	Tensión de alimentación incorrecta.	Verificar que la tensión de alimentación sea la correcta con respecto a la indicada en el membrete del equipo.
	Válvula de esfera sin abrir.	Inspeccione todas las válvulas de esfera que compongan la instalación, para asegurarse que ninguna de ellas se encuentra cerrada o semi cerrada.
	Sentido de giro invertido.	Verificar el sentido de giro y en el caso de motores trifásicos se deberá intercambiar la posición entre dos fases.

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
	Falta de suministro eléctrico.	Verificar que la conexión eléctrica sea la correcta y la existencia de tensión en la línea de corriente que alimenta al equipo. El equipo debe ponerse en marcha al conectarlo.
	Alimentación directa del circulo sanitario por una cañería independiente al presurizador.	Controlar que el suministro de agua provenga únicamente del tanque. Cerrando la válvula de esfera que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no saiga agua por ningún punto de consumo.
	Válvulas de esfera de la salida cerrada.	Controlar que las válvulas de esfera de alimentación y expulsión se encuentren abiertas y que la llave del by-pass se encuentre cerrada.
No enciende	Tanque de abastecimiento, elevado o cisterna sin agua	Observar que el tanque de reserva se encuentre con agua. Si el tanque se encuentra vacío o semi vacío, es muy probable que el automático eléctrico de control de nivel, se encuentre abriendo el circuito de alimentación por lo cual el equipo no encenderá hasta que el tanque alcance un nivel de agua aceptable.
	Regulación defectuosa.	Observar la posición de regulación del microinterruptor (microswitch), podría encontrarse fuera del rango de regulación.
	Error en la construcción del by-pass	El corte en el by-pass lo deberá realizar una válvula de esfera o una válvula de retención con resorte. De existir una llave exclusiva o una válvula de retención a clapeta, se deberá reemplazar inmediatamente. En los equipos de la línea PRESS, puede ocurrir que la presión en la línea de by-pass sea mayor a la presión de arranque, causando que éste no encienda. (Este último punto se aplica en los casos que el by-pass posee una válvula de retención únicamente).
	Bloqueo del eje.	Bloqueo del eje de la bomba debido a impurezas ocasionales, que es posible desbloquear quitando la mirilla y girando el eje con un destornillador (para equipos TANGO, este procedimiento se lleva a cabo por la succión de la bomba)

PROCEDIMIENTO A REALIZAR LUEGO DE HABER DESARMADO EL CONTROL AUTOMÁTICO RPX:



Es importante aclarar que los presurizadores se entregan con el control automático RPX armado y regulado.

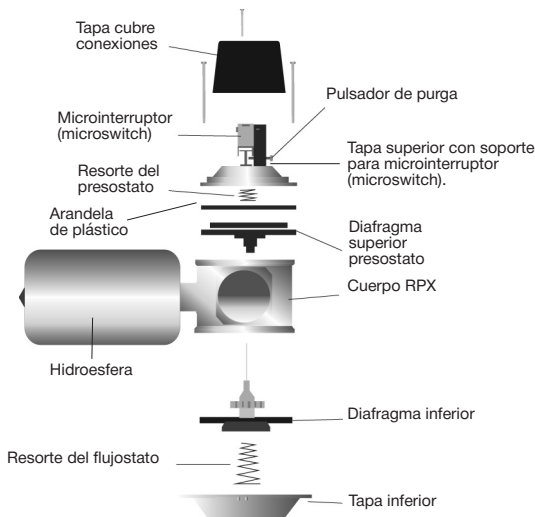
Los puntos citados son necesarios únicamente en caso que el instalador o usuario del producto lo hubiese desarmado.

Este proceso invalida la garantía del producto en el caso de encontrarse dentro del período de la misma.

Es fundamental realizar los siguientes pasos al reparar o ensamblar nuevamente el control automático RPX:

1. Verificar la posición de ambos diafragmas. Son idénticos, pero poseen un o´ring en todo su contorno que sobresale en una de sus dos caras. Éste debe encontrarse en una posición tal, que pueda realizar el sellado de estanqueidad sobre el cuerpo del automático y **no** sobre la tapa inferior o superior (ambos deben “apuntar” al interior del control automático RPX).
2. Observar que se encuentren **todas** las piezas que lo componen en el orden que se indica en la figura 8.
3. Luego de ajustar con firmeza los cuatro tornillos que ensamblan todo el producto, deberá proceder a purgarlo para poder regularlo correctamente.
4. Al cebar el presurizador, éste comenzará a entregar la presión que corresponda dependiendo del modelo. En estos momentos deberá “cerrar” la llave esférica que se encuentra en la salida del producto y proceder al purgado de la cámara superior del control automático RPX. Al cerrar la llave esférica de salida, el equipo podrá permanecer en funcionamiento o detenerse, si presenta algún otro comportamiento, deberá dirigirse a la tabla de “problemas y soluciones” antes de proseguir.
5. Accionar el pulsador de purga que se indica en el gráfico, para liberar el aire contenido en la cámara superior.
6. Realizar el procedimiento de regulación que figura en este mismo manual.

COMPONENTES DEL CONTROL AUTOMÁTICO RPX



PROCEDIMIENTO A REALIZAR PARA CONTROLAR EL ESTADO DE REGULACIÓN: (STANDARD DEL EQUIPO)



Es importante aclarar que los presurizadores se entregan con el control automático RPX regulado.

Los puntos citados son necesarios únicamente en caso que el instalador o usuario del producto lo hubiese desarmado.

Para realizar este procedimiento “no” debe existir ningún tipo de pérdida de agua en la instalación.

Para realizar el siguiente procedimiento, deberá contar con un recipiente graduado o taza de medidas, comunmente utilizado para la preparación de comidas o postres en la cocina de la vivienda. Con este elemento podremos “medir” el caudal de apertura que se solicita en determinados puntos del procedimiento.

1. Observe que el equipo se encuentre correctamente cebado.
2. Que “todos” los puntos del procedimiento “pasos a seguir luego de haber desarmado el control automático” hayan sido ejecutados correctamente.
3. Para comenzar este procedimiento, deberá desajustar el tornillo de regulación hasta lograr que el presurizador mantenga su funcionamiento con todos los consumos “cerrados”.
4. Luego abriremos cualquier consumo de la vivienda (preferentemente una grifería de lavatorio o cocina) con un caudal equivalente a 1.5 litros por minuto. En este punto, se requiere el recipiente graduado o taza de medidas. La utilizaremos en la escala que corresponda a los líquidos y mediremos un caudal de medio litro (500 c.c.) en un lapso aproximado de 20 segundos. Es decir que la cantidad de agua que se encuentra saliendo en estos momentos por la grifería es de 1.5 litros por minuto (0.5 L en 20 segundos es igual a 1.5 litros en 60 segundo).
5. Con este caudal constante, comenzaremos la regulación del presurizador. Ajustando el tornillo de regulación hasta que el producto se detenga y vuelva a encender. En resumen, tendremos que ajustar el tornillo de regulación hasta lograr un estado de ciclado en el producto. Con el consumo abierto, el equipo deberá encender y detenerse en forma cíclica.
6. Luego cerraremos el consumo en cuestión y controlaremos que el presurizador se detenga y no vuelva a encender hasta la apertura de un nuevo consumo.
7. Por último controle el correcto funcionamiento y la respuesta del producto abriendo y cerrando consumos al azar. Si responde de forma satisfactoria, ensamble la tapa que cubre las conexiones eléctricas del control automático para finalizar la tarea.

CAUSAS FRECUENTES DE PÉRDIDA DE GARANTÍA

La garantía no se extenderá ni cubrirá al equipo ni ninguna de sus partes que en la opinión razonable de ROWA S.A., se haya desgastado o deteriorado en los primeros 2 años debido al uso en las siguientes condiciones.

Bobinado quemado, sobrecalentado o con pérdidas a tierra

1. Si el equipo se encuentra instalado a la intemperie o sobre el mismo existe una pérdida de agua, ésta ingresa al motor provocando que el mismo se queme o tenga una fuga a tierra.

Cuerpo motor roto o deteriorado

1. Golpes o maltratos durante el traslado, instalación y/o funcionamiento no atribuibles al fabricante ni al vendedor.

2. Instalaciones con golpes de ariete.

3. Rotura por congelamiento.

Cuerpo impulsor roto o deteriorado

1. Golpes o maltratos provocados por una instalación deficiente.

2. Si el equipo se instala donde existe una columna de agua sobre el mismo la cual excede la presión estática máxima (6 Kg/cm para los equipos de la línea PRESS Bronce y MAX PRESS 4 Kg/cm para la línea Tango) causaría probablemente la rotura del cuerpo impulsor.

3. Instalación con golpes de ariete.

4. Tensiones por tuberías rígidas mal alineadas con la entrada y salida del equipo.

5. Anclajes del equipo incorrectos

6. Si el equipo está instalado cerca de una fuente generadora de calor (hornos, calentadores de agua, calderas, etc.)

7. Congelamiento de las tuberías.

CONTACTO

ARGENTINA

ROWA S.A.

Puerto Rico 1255 esq. Cuyo
Martínez (1640), Buenos Aires.

Tel.: (+54) 011-4717-1405 (rotativas)
0810-362-7692

WhatsApp: (+54) 011- 4945-9471

Mail: consultas@rowa.com.ar

Web: www.bombasrowa.com

ARG / LAT 50 Hz

COMPONENTES

1 (uno) Presurizador

2 (dos) Válvulas esféricas

1 (uno) Válvula de retención



bombasrowa.com



Seguinos en



Más de 70 años brindando Soluciones al continuo avance de la Tecnología Sanitaria
ROWVA S.A. se reserva el derecho de modificar diseño y otras características sin